***Технические требования к продукции, режимы ее испытаний, средства испытаний***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование****продукции** | **Наименование и обозначение****ТНПА** | Наименование технического требования по ТНПА | Наименование определяемых величин или параметров испытательного режима | **Установленные в ТНПА значения определяемых величин и значения точности их определения** | **Наименование средств контроля и их технические характеристики** | **Сведения о поверке (аттестации) средств измерений (СИ) (испытательного оборудования)** | **Примечание (вывод о соответствии)** |
| **на продукцию** | **на методы испытаний (контроля)** | **по ТНПА** | **фактически применяемые** |
| Отделочные работы | СП 1.03.01-2019Отделочные работы | СП 1.03.07-2023Отделочные работы. Контроль качества работ |  |  |  |  |  |  |  |
| **Малярные работы** |
| п. 3.12, 3.14, 7.11, 7.12 | п. 7.1 | Условия производства работ | Температура окружающего воздуха.Влажность воздуха. | Работы следует проводить:- снаружи здания – не ниже 5 °С;- внутри здания – не ниже 10 °С;Не более 60 %. | Термометр поГОСТ 112.Психрометр по действующим ТНПА | Диапазон измерения от минус 35 °С до50 °С, с ценой деления 0,5 °С.Диапазон измерения от 30 % до 90 %, с допустимой погрешностью не более 10 %. | Применяемые СИ и документы, подтверждающие их поверку, приведены в перечне средств измерений и оборудования, используемых для контроля качества при выполнении работ |  |
| п. 3.17, 7.3-7.6 | п. 7.2 | Подготовка основания | Влажность основанияСостояние основания | - не более 8 % (для бетонных, каменных, оштукатуренных и прошпатлеванных оснований);- не более 12 % (для деревянных оснований).Отсутствие на поверхности основания ржавчины, высолов, жировых пятен, трещин, раковин, отслоений, подтеков раствора, следов обработки затирочными машинами, пыли, грязи. | Влагомер по соответствующим ТНПА.Контроль визуальный. | Допустимая погрешность не более 10 %. | Применяемые СИ и документы, подтверждающие их поверку, приведены в перечне средств измерений и оборудования, используемых для контроля качества при выполнении работ |  |
| п. 7.10 (таблица 5) | п. 7.3 | Внешний вид окрашенной поверхности | Отклонение ширины бордюров, фризов, филенок и закраски поверхностей, при применении различных колеров, на 1 м поверхности, мм. | не более 1Отсутствие искривлений линий сопряжения окрашенных поверхностейОтсутствие на поверхности основания полос, пятен, подтеков, брызг, просветов и вздутий краски | Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427.Контрольная рейка по соответствующим ТНПА.Контроль визуальный. | Диапазон измерения от 0 до 150 мм, с ценой деления 1 мм.Длина до 2000 мм с отклонением от прямолинейности не более 0,5 мм. | Применяемые СИ и документы, подтверждающие их поверку, приведены в перечне средств измерений и оборудования, используемых для контроля качества при выполнении работ |  |
| п. 7.9 | п. 7.4 | Толщина малярного покрытия (шпатлевочного, окрасочного) | Требование | В соответствии с проектной и технологической документацией. | Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427.Рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502.Измерительная гребенка по соответствующим ТНПА. | Диапазон измерения от 0 до 150 мм, с ценой деления 1 мм.Диапазон измерений от 0 до 3000 мм, с ценой деления 1 мм.Диапазон измерения от 10 до 2000 мкм. | Применяемые СИ и документы, подтверждающие их поверку, приведены в перечне средств измерений и оборудования, используемых для контроля качества при выполнении работ |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Директор ООО «????» |  |  |  |  ????? |
|  |  | личная подпись |  | расшифровка подписи |